

2026

# MILJØ RAPPORT

Kunde: Riksantikvaren

Prosjektnavn: Fra Dronningens gate 13 til  
Schweigaards gate 28

Prosjektleder: Carlos Sjøblom Tavares

Dato: 2024 / 2025

# Oppsummert

Riksantikvaren har gjennom flyttingen fra sine lokaler i Dronningens gate 13, til de rehabiliterte lokalene i Schweigaards gate 28, hatt en tydelig miljøambisjon. Som forvalter av nasjonale kulturminneverdier har virksomheten også hatt et klart mål om å ta vare på eksisterende ressurser i prosjektet, og legge til rette for mest mulig ombruk av inventar og utstyr.

Allerede fra prosjektets start var ambisjonene tydelige: Det som kan gjenbrukes, skal gjenbrukes. Dette prinsippet har ligget til grunn for planleggingen av flytteprosessen og håndteringen av inventar og materiell. Gjennom systematisk kartlegging av eksisterende inventar, og en strukturert håndtering av overskuddsmateriell, har prosjektet bidratt til å redusere miljøbelastningen og fremme en mer sirkulær forvaltning av ressursene. Prosjektet viser hvordan tydelige ambisjoner, god planlegging og strukturert gjennomføring kan gi konkrete miljøgevinster i forbindelse med flytteprosjekter og etablering av nye arbeidsplasser.



## Resultater

**84%**

Ombruksgrad

Prosjektgruppen sikret ombruk av en betydelig andel møbler, samt videre omfordeling i markedet. Dette resulterte i en ombruksgrad på 84 %.

**95%**

Gjenvinningsgrad

Gjennom korrekt demontering og sortering av materialer ble det oppnådd en gjenvinningsgrad på 95 %.

**≈74,3tonn**

CO<sub>2</sub>e

CO<sub>2</sub>e-beregningen er basert på forutsetningen om at hvert møbel som er gjenbrukt synliggjør den potensielle besparelser tilsvarende et nytt produkt. Inkluderes tall fra oppkjøper er estimatet ≈ **81,66 tonn CO<sub>2</sub>e**

# Innledning

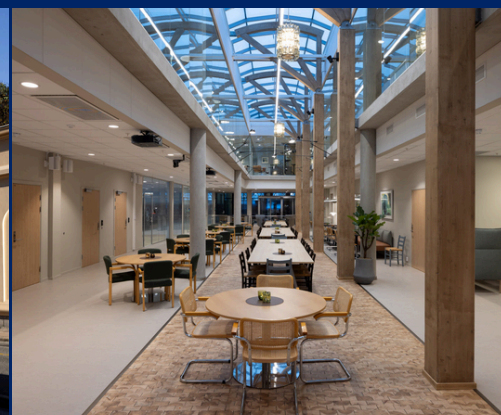
Da Riksantikvaren besluttet å flytte fra sine lokaler i Dronningens gate 13 til det rehabiliterte trelastlageret i Schweigaards gate 28, var et sentralt premiss å etablere funksjonelle og moderne arbeidsplasser, samtidig som eksisterende ressurser i størst mulig grad skulle videreføres. Relokator AS ble engasjert som partner for planlegging, prosjektledelse, logistikk og håndtering av inventar i forbindelse med flytteprosessen. I forkant av etableringen i de nye lokalene ble det utviklet en tydelig strategi for inventar og ombruk, der mål for ressursutnyttelse, videre bruk og bærekraftige løsninger ble definert.

Flyttingen innebar en betydelig arealreduksjon, fra om lag 9 000 m<sup>2</sup> til rundt 4 000 m<sup>2</sup>, og skulle samtidig legge til rette for et godt og funksjonelt arbeidsmiljø for rundt 130 ansatte. Dette stilte høye krav til planleggingen, og videre prioritering av inventar som skulle videreføres. Samtidig var det avgjørende å opprettholde drift for deler av organisasjonen gjennom flytteperioden, og enkelte fagmiljøer ble derfor etablert tidlig i de nye lokalene for å sikre kontinuitet i arbeidet.

Gjennom hele prosjektet ble det lagt stor vekt på å bevare og videreføre eksisterende inventar. En betydelig del av møbelparken bar preg av lang brukstid, og arbeidet med ombruk handlet derfor i stor grad om å vurdere helheten i inventaret. I flere tilfeller ble komponenter fra ulike møbler benyttet for å sette sammen nye og funksjonelle løsninger, blant annet i arbeidet med en spesialtilpasset bibliotekdisk basert på eksisterende elementer. Utstyr som ikke kunne ombrukes eller gjenbrukes, ble levert til material- og energigjenvinning gjennom Norsk Gjenvinning Norge AS, i tråd med gjeldende miljøkrav.

Særlig bibliotek og arkiv representerte komplekse flytteoperasjoner. Hyllesystemer måtte demonteres, tømmes, renses og klargjøres før de kunne monteres på nytt og fylles opp igjen, noe som stilte høye krav til koordinering og logistikk. Prosjektet omfattet også håndtering av større inventarelementer, der fasadevinduer i enkelte tilfeller måtte demonteres for å kunne frakte møbler ut av bygget for restaurering og videre bruk. Dette var særlig i forbindelse med restaureringen av Christian Mikkelsens regjeringsbord.

Gjennom systematisk kartlegging, tilpasning og restaurering av eksisterende inventar har prosjektet lagt til rette for omfattende ombruk og videreføring av møbler og utstyr. Arbeidet viser hvordan grundig planlegging og gode faglige vurderinger, kan bidra til å bevare ressurser og redusere behovet for nyanskaffelser i forbindelse med etablering av nye arbeidsplasser.



# Bærekraft i Relokator

Bærekraft er en sentral del av hvordan Relokator planlegger og gjennomfører sine flytte- og avviklingsprosjekter. Som en del av First Mover Group (FMG) opererer Relokator innen rammene av internasjonale standarder og sertifiseringer, inkludert ISO 14001 (miljø), ISO 9001 (kvalitet), medlemskap i Grønt Punkt Norge og FNs Global Compact.

Gjennom Global Compact-forpliktelsen arbeider Relokator målrettet med FNs bærekraftsmål, særlig mål 5, 8, 10 og 13 – med fokus på likestilling, rettferdig arbeid, redusert ulikhet og klimaansvar. Dette gir et robust fundament for å sikre ansvarlige, målbare og fremtidsrettede prosjekter.

Relokators prosjektledere er sertifisert i Green Project Management (GPM) – en metodikk som kobler prosjektfaget direkte til bærekraftsmål. Dette sikrer at ressursforvaltning, miljøhensyn og samfunnsansvar integreres i alle beslutninger og prosesser.

Gjennom strategisk gjenbruk, møbelrevitalisering, intern omfordeling og samarbeid med godkjente gjenvinningsaktører, arbeider Relokator for å redusere avfall og CO<sub>2</sub>-avtrykk – og for å holde ressurser i et sirkulært kretsløp.



Relokator er stolte over å være en del av et globalt initiativ som løfter frem bærekraft og samfunnsansvar som grunnleggende verdier i næringslivet.

## Brev fra COO / Driftsdirektør

I Relokator ser vi bærekraft som et ansvar – overfor våre kunder, våre medarbeidere og samfunnet rundt oss. Som en del av First Mover Group har vi forpliktet oss til å levere tjenester som støtter opp under en sirkulær og fremtidsrettet utvikling, der ressursoptimalisering, gjenbruk og redusert miljøavtrykk står sentralt.

Gjennom sertifiseringer som ISO 14001 og ISO 9001, medlemskap i Grønt Punkt Norge og FNs Global Compact, og med prosjektledere sertifisert innen Green Project Management (GPM), har vi etablert et solid rammeverk for å sikre at våre bærekraftsmål ikke bare er ambisjoner, men en del av vår operative virkelighet.

Vårt mål er å være en pådriver for reelle miljøforbedringer i flytte- og avviklingsprosesser. Det betyr å levere dokumenterbare resultater, og å gjøre det enklere for våre kunder å ta gode, bærekraftige valg.

Vi takker for tilliten og ser frem til å fortsette reisen mot smartere, mer ansvarlige og mer sirkulære løsninger – sammen med dere.

Med vennlig hilsen,

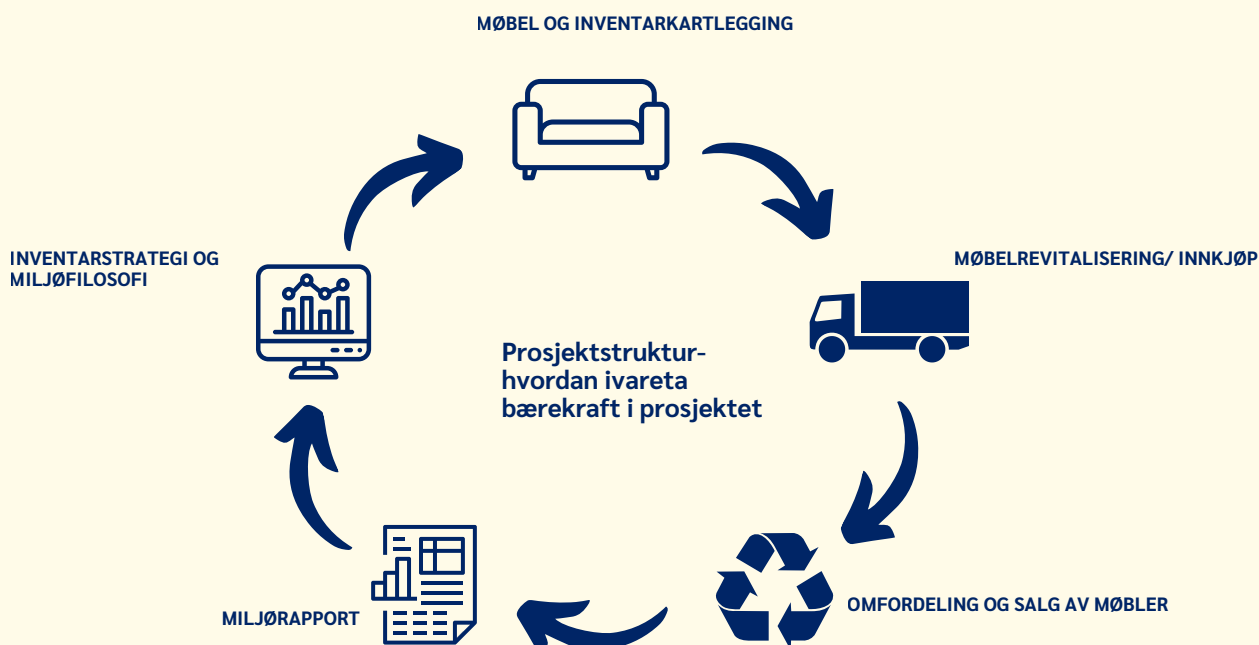


Eric Øverby  
COO / Driftsdirektør,  
Relokator



# PROSJEKTSIRKEL- EN STRUKTURERT PROSESS FOR BÆREKRAFTIGE PROSJEKTER

Prosjektet har fulgt en tydelig prosjektsirkel som sikrer at bærekraft ivaretas systematisk fra start til slutt. Arbeidet begynner med å etablere klare mål og ambisjoner, som igjen legger føringer for alle videre beslutninger. Deretter gjennomføres en grundig møbel- og inventarkartlegging, som gir full oversikt over eksisterende ressurser og potensialet for ombruk. I neste fase vurderes tiltak for møbelrevitalisering og eventuelle nyanskaffelser, der ombruk og forlengelse av levetid prioriteres. Basert på kartleggingen gjennomføres også omfordeling og salg av møbler, slik at ressursene utnyttes på best mulig måte og unødvendige utslipp unngås. Prosessen avsluttes med en helhetlig miljørapport, som dokumenterer resultater, metoder og miljøgevinst med full transparens. Til sammen viser prosjektsirkelen hvordan prosjektgruppen har jobbet strukturert, målrettet og kunnskapsbasert for å oppnå et bærekraftig prosjekt med tydelig dokumentert effekt.



# Ombrukgrad, donasjon og omfordeling av møbler

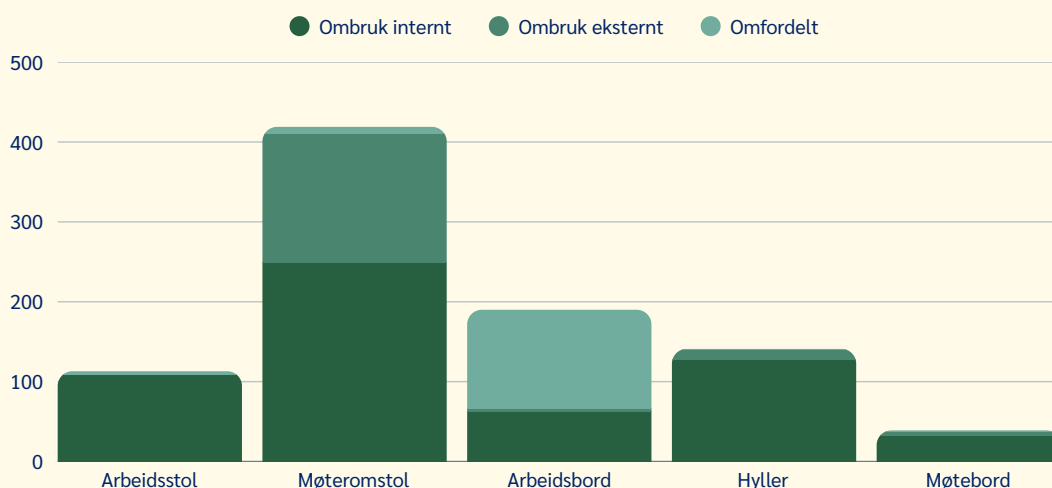
Riksantikvaren har hatt en tydelig miljøambisjon i prosjektet, der sirkulær ressursutnyttelse og dokumenterbare miljøgevinster har stått sentralt. En overordnet målsetting har vært å oppnå høyest mulig grad av ombruk gjennom hele flytteprosessen, med særlig vekt på å videreføre eksisterende inventar inn i de nye lokalene.

Riksantikvaren har i samarbeid med interiørarkitekt (IARK) utviklet et helhetlig interiørkonsept der ombruk har vært en integrert og førende del av løsningen. Gjennom tett samhandling har prosjektet lagt til rette for systematisk kartlegging, med mål om å oppnå høyest mulig grad av ombruk i de nye lokalene.

Av totalt 893 møbelementer som inngår i de nye lokalene, ble 753 videreført fra tidligere lokasjon. Flere av elementene er oppgradert, tilpasset eller satt sammen på nye måter for å fungere i en mer arealeffektiv og moderne kontorløsning. Dette har bidratt til å bevare eksisterende ressurser og redusere behovet for nyanskaffelser.

Prosessen omfattet også salg av overskytende møbler og målrettet videreføring til andre lokasjoner og aktører. Samlet sett medførte dette at 975 møbelementer fikk en ny sjanse i kretsløpet. I tillegg må volumet som er videreført gjennom intern omfordeling og samarbeid med ideelle organisasjoner nevnes. Dette er ikke kvantifisert i denne rapporten, men det har reelt sett bidratt til å øke den totale ombruksgraden.

Det er også lagt ned et systematisk arbeid for å sikre at ikke bare hele møbler, men også enkeltkomponenter inngår i videre bruk. I flere tilfeller er understell, beslag og øvrige deler videreført og benyttet i nye sammenstillinger. Denne metodiske tilnærmingen har bidratt til å redusere avfallsmengder, minimere behovet for nyinnkjøp og styrke den totale sirkulariteten i prosjektet.



\*Overordnet kategori-inndeling: gjenbruk internt og eksternt, salg og omfordeling

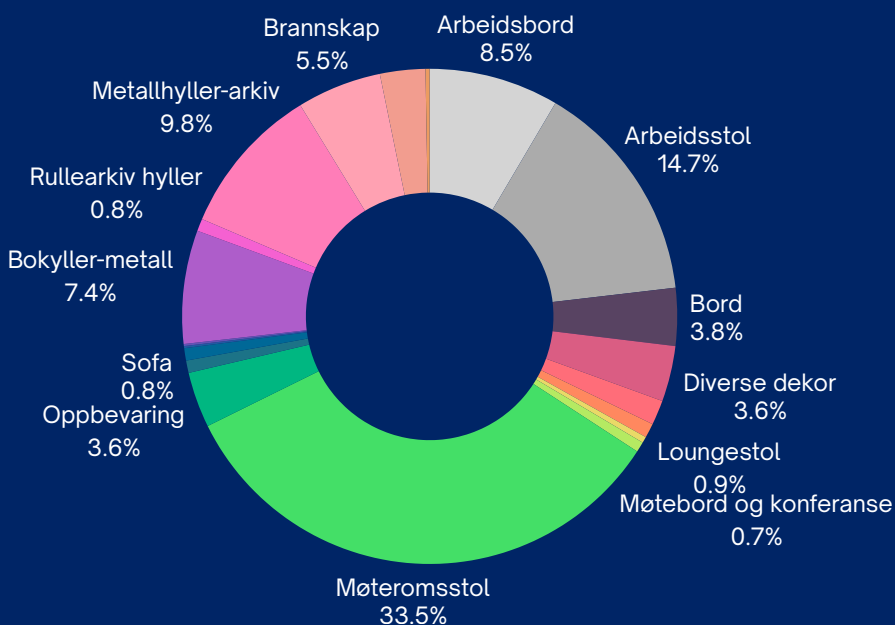
# Ombruk av møbler internt

I forbindelse med etableringen i Schweigaards gate 28 gjennomførte Riksantikvaren en omfattende tilpasning, der effektiv arealutnyttelse og funksjonelle løsninger stod sentralt. Prosjektet innebar en betydelig reduksjon i areal, noe som stilte klare krav til hvordan eksisterende inventar kunne videreføres og tilpasses nye rammer på en bærekraftig måte.

Gjennom hele prosessen ble det lagt stor vekt på å sikre at det som kunne ombrukes, faktisk ble ombrukt. Prosjektgruppen arbeidet målrettet med å identifisere hvilke møbler og inventarelementer som kunne videreføres, og hvordan disse kunne tilpasses nye funksjoner i de oppgraderte lokalene.

En særlig omfattende del av arbeidet knyttet seg til tilpasningen av bibliotek og arkiv, der totalt rundt 1 200 hyllemeter bibliotek og 600 hyllemeter arkiv skulle videreføres og integreres i de nye lokalene. Dette krevde nøye planlegging og presis gjennomføring, der hyllesystemer ble demontert, klargjort og tilpasset ny utforming før de ble montert på nytt.

Det ble også lagt ned betydelig innsats i oppgradering og tilpasning av eksisterende møbler. Gjennom omtrekk, rens, vedlikehold og reparasjoner, samt rehabilitering av eldre elementer. Gjennom omfattende logistikkoperasjoner, ble en stor andel av møbelparken videreført. Disse tiltakene har bidratt til å redusere behovet for nyanskaffelser og dermed også prosjektets samlede miljøbelastning.



\*Primærsegmenter- fordeling

# Prosjektrapport - Ombruk internt

1390 Riksantikvaren

Produktkategori	Antall	Estimert Spart kgCO <sub>2</sub> e *
Arbeidsbord	63	7 200,9kg
Arbeidsstol	109	6 659,6kg
Bord	28	1 962,8kg
Diverse dekor	27	Ukjent
Lenestol	12	940kg
Loungestol	7	353,5kg
Miljøstasjon	3	115,47kg
Møtebord og konferanse	5	748,5kg
Møteromsstol	249	5 901,3kg
Oppbevaring	27	1 269kg
Sofa	6	991,2kg
Sofabord	6	424,2kg
Skatoll	1	Ukjent
Flygel	1	Ukjent
Bokhyller- metall	55	8 008kg
Rullearkiv hyller	6	2 520kg
Metallhyller- arkiv	73	10 628,8kg
Brannskap	41	Ukjent
Arkivskap	22	3 080kg
Teppe	2	Ukjent
<b>Totalt Sum</b>	<b>753</b>	<b>50,803tonn</b>

\* = Estimert spart CO<sub>2</sub>e er beregnet med utgangspunkt i DFØs effektkalkulator for møbler og inventar. Kalkulatoren gir et bilde av potensielle besparelser, basert på prinsippet om at hvert ombrukte objekt erstatter behovet for ny produksjon og innkjøp – og dermed unngår tilhørende estimert utslipp.

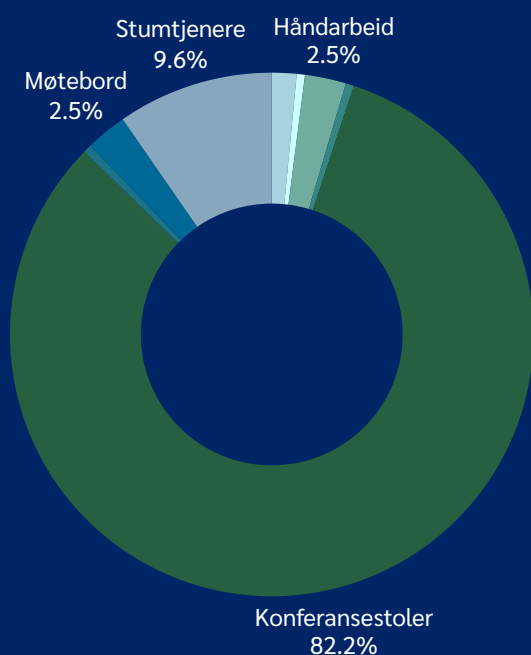
Dersom utslippstall for produkt ikke er kjent, benyttes et beregnet gjennomsnittstall for kategorien basert på tilgjengelige EPDer og annen markedsinnsikt.

# Ombruk av møbler eksternt

Alt overskuddsmateriell ble systematisk vurdert med mål om videre bruk, der profesjonelle oppkjøpere ble utfordret til å se potensialet i et bredere spekter av inventar enn det som normalt etterspørres. Dette inkluderte vurderinger av møbler med behov for oppgradering, som omtrekk, reparasjoner eller utskifting av komponenter som bordplater.

I tillegg ble Relokators interne nettverk av pågående prosjekter aktivt benyttet for å identifisere muligheter for omfordeling og videreføring av inventar.

Denne kombinerte tilnærmingen bidro til at en betydelig andel av overskuddsmateriell ble videreført og fikk forlenget levetid. Resultatet viser hvordan målrettet innsats og bruk av etablerte nettverk kan bidra til økt ombruksgrad og redusert miljøbelastning i komplekse flyttestrukturer.



# Prosjektrapport - Ombruk eksternt

1391 Riksantikvaren- De estimerte CO<sub>2</sub>-besparelsene er ikke å regne som en direkte del av prosjektets klimaregnskap, men synliggjør den indirekte, potensielle gevinsten ved å legge til rette for en prosess der møbler videreføres til nye eiere og at man unngår nyproduksjon.

Produktkategori	Antall	Estimert Spart kgCO <sub>2</sub> e *
Bordlamper	3	45kg
Datatilbehør	1	25kg
Håndarbeid	5	0kg
Hevsenk understell uten bordplate	1	65kg
Hjørneløsning hevsenk, elektrisk	2	194kg
Konferansestoler	162	5 832kg
Kontorstoler	6	432kg
Lenestoler og loungestoler	1	43kg
Møtebord	5	500kg
Papirkurv og kontorrekvisita	1	10kg
Skuffeseksjoner	0	0kg
Sofabord og loungebord	2	24kg
Stumtjener og knagger	19	190kg
<b>Totalt</b>	<b>208</b>	
<b>Sum</b>		<b>7,360 tonn</b>

\*=\* Estimert spart CO<sub>2</sub>e er beregnet med utgangspunkt i forutsetningene til møbeloppkjøperne. Underlaget avviker fra DFØs effeektkalkulator, men bygger på samme metodikk: hvert ombrukte objekt antas å erstatte et nytt, og unngå tilsvarende utslipp. Utslippstall er hentet fra FIRA-rapporten "Benchmarking carbon footprints of furniture products". Dersom produktspesifikke tall mangler, benyttes et beregnet gjennomsnitt for varekategorien.

# Donasjon og omfordeling

Riksantikvaren la tidlig til rette for at overskuddsmateriell skulle kunne videreføres gjennom både intern omfordeling og ekstern donasjon. Alt inventar ble vurdert med mål om å forlenge levetiden og sikre at en størst mulig andel av ressursene kunne forbli i bruk, fremfor å gå til gjenvinning. Denne tilnærmingen bidro til å styrke prosjektets ombruksgrad og redusere miljøbelastningen knyttet til avhending.

Som en del av dette arbeidet ble det etablert et internt “loppemarked”, der ansatte fikk mulighet til å hente ut inventar og utstyr fra både arbeidsplasser, fellesområder og kjøkken. Et stort antall gjenstander fikk nytt liv gjennom denne ordningen, blant annet servise, kopper, tallerkener, bilder og mindre møbelementer. Dette tiltaket bidro til å skape engasjement internt i organisasjonen, og senket terskelen for å videreføre gjenstander som ellers kunne blitt kassert.

I tillegg ble eksterne aktører involvert for å sikre ytterligere videreføring av overskuddsmateriell. Blant annet ble Fattighuset invitert til å hente ut klær og annet egnet utstyr, noe som bidro til å forlenge levetiden til en betydelig mengde materiell. Dette ga prosjektet en tydelig sosial dimensjon, der ombruk også kom frivillige og ideelle formål til gode. Parallelt ble det gjennomført målrettet omfordeling av inventar internt i virksomheten. I en tilleggsleveranse ble møbelementer videreført til Riksantikvarens distriktskontor i Tønsberg.

Den helhetlige tilnærmingen til donasjon og omfordeling viser hvordan systematisk arbeid med ombruk, kombinert med involvering av ansatte og samarbeid med ideelle aktører, kan bidra til både økt ressursutnyttelse og reduserte miljøpåvirkninger i flyttestrukturer.

# Prosjektrapport - Omfordeling andre lokasjoner

1392 Riksantikvaren

Produktkategori	Antall	Estimert spart kgCO <sub>2</sub> e *
Møtebord	1	149,7kg
Arbeidsstol	4	244,4kg
Møteromsstol	8	189,6kg
Oppbevaring	1	47kg

<b>Totalt</b>	<b>14</b>	
<b>Sum</b>		<b>630,7kg</b>

\* = Estimert spart CO<sub>2</sub>e er beregnet med utgangspunkt i DFØs effektkalkulator for møbler og inventar. Kalkulatoren gir et bilde av potensielle besparelser, basert på prinsippet om at hvert ombrukte objekt erstatter behovet for ny produksjon – og dermed unngår tilhørende estimert utslipp.

Dersom utslippstall for produkt ikke er kjent, benyttes et beregnet gjennomsnittstall for kategorien basert på tilgjengelige EPDer.

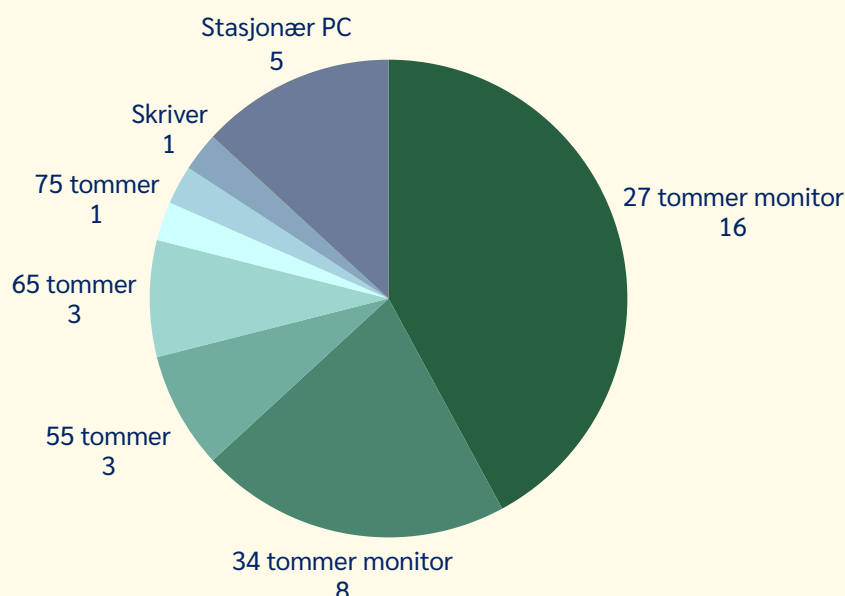
# Håndtering og omfordeling av IT- og AV-utstyr

Riksantikvaren integrerte miljøhensyn som en sentral del av håndteringen av IT- og AV-utstyr i prosjektet. Gitt det høye ressurs- og klimaavtrykket knyttet til produksjon og utskifting av slikt utstyr, ble forlengelse av levetid, ombruk og redusert nyanskaffelse vurdert som viktige tiltak for å styrke prosjektets bærekraft.

Alt relevant utstyr ble kartlagt, funksjonstestet og vurdert for videre bruk. Det ble lagt ned en betydelig innsats i å sette sammen komplette løsninger for møterom og fellesarealer, der eksisterende komponenter ble ombrukt så langt det lot seg gjøre, og supplert med nødvendige deler for å sikre ønsket funksjonalitet og kvalitet. En andel av utstyret ble integrert i de nye lokalene.

Parallelt ble det lagt til rette for intern omfordeling av utstyr som ikke skulle videreføres direkte i prosjektet. En del av utstyret ble tatt i bruk ved andre lokasjoner i organisasjonen, mens overskytende utstyr ble håndtert gjennom Riksantikvarens samarbeidspartner Foxway. Denne håndteringen sikrer forsvarlig avhending i tråd med gjeldende krav, samtidig som komponenter kan gjenbrukes og inngå i reparasjon og videre bruk av annet utstyr. Gjennom denne systematiske tilnærmingen har prosjektet bidratt til å redusere miljøbelastningen, minimere behovet for nyinnkjøp og sikre en ansvarlig ressursforvaltning innen en utstyrskategori med betydelig påvirkning i et helhetlig klimaregnskap.

## Ombruk av IT/AV-utstyr fra Dronningens gate 13



# Prosjektrapport - Ombruk av IT- og AV-utstyr

1393 Riksantikvaren

Produktkategori	Antall	Estimert spart kgCO <sub>2</sub> e *
27 tommer monitor	16	5 649,6kg
34 tommer monitor	12	4 512kg
55 tommer	3	2 350,5kg
65 tommer	3	3 820kg
75 tommer	2	2 253,2kg
85 tommer	1	1 298,1kg
Skriver	1	1 163kg
Stasjonær PC	5	1 860kg
Dockinger	50	Ukjent
<b>Totalt</b>	<b>53</b>	
<b>Sum</b>		<b>22,905 tonn</b>

\* = Estimert spart CO<sub>2</sub>e er beregnet med utgangspunkt i DFØs effektkalkulator for IT- og AV-utstyr. Beregningen synliggjør potensielle klimagevinster, basert på forutsetningen om at gjenbruk av utstyr erstatter behovet for ny produksjon – og dermed reduserer tilhørende utslipp. Der tall ikke foreligger, er det benyttet et referansetall fra tilsvarende produkt.

# Avvikling og gjenvinningsgrad

Inventar og møbler som ikke egnert seg for gjenbruk, omfordeling eller donasjon ble sortert og levert til Norsk Gjenvinning for videre håndtering. I dette prosjektet bar en betydelig andel av møbelparken preg av alder, slitasje og stedstilpasninger, noe som gjorde videreføring krevende. Mange møbler var spesialtilpasset eksisterende romløsninger og hadde begrenset fleksibilitet for videre bruk.

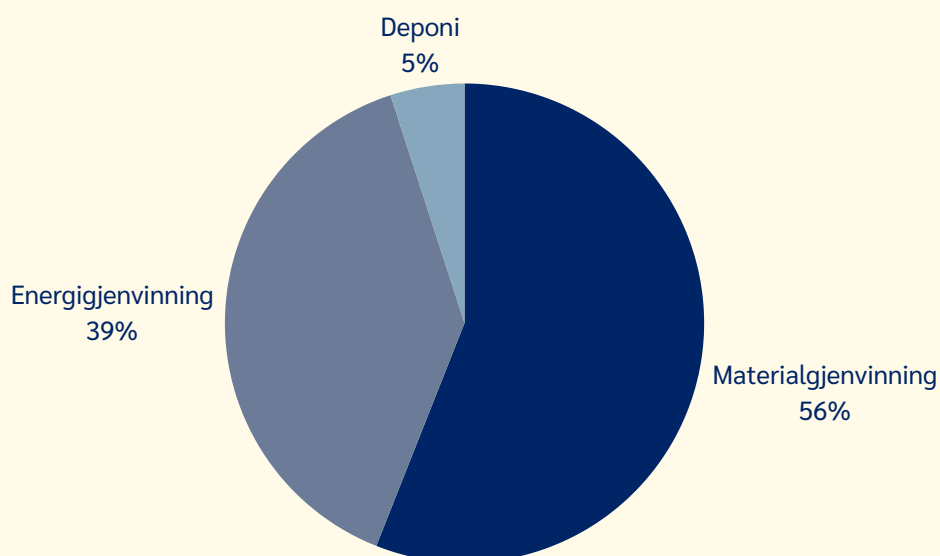
Overgangen fra ca. 9 000 m<sup>2</sup> til 4 000 m<sup>2</sup> representerer i seg selv en tydelig miljøgevinst gjennom redusert behov for energi og vedlikehold. Samtidig medfører en slik nedskalering et volum av inventar som må håndteres til gjenvinning. Relokaliseringsprosessen innebar dermed en systematisk opprydding av akkumulert inventar, inkludert løst materiell som papirer og øvrige gjenstander.

Alt avfall ble demontert og fraksjonert med en sorteringsgrad på 100 %. Dette sikrer at ressursene behandles i tråd med gjeldende miljøkrav og kan inngå i nye verdikjeder, basert på etablerte rutiner hos Relokator og deres samarbeidspartnere.

Norsk Gjenvinning er Norges ledende aktør innen gjenvinning og miljøtjenester, med en uttalt ambisjon om å være bransjens mest bærekraftige virksomhet. Selskapet har de siste årene tatt en tydelig posisjon innen sirkulærøkonomi og bærekraftig utvikling.

Relokator AS er en sertifisert medlemsbedrift i Norsk Gjenvinning sitt program Grønt Ansvar. Avtalen gir tilgang til Grønt Ansvar-portalen, som inkluderer statistikk, sporbarhet og dokumentasjon hele veien frem til sluttdisponering – dette sikrer høy kvalitet og transparens i avfallshåndteringen.

## Overordnet fordeling av fraksjonsgjenvinning





# Håndtering av fraksjoner

## **Restavfall**

Ved mottak gjennomgår varen en visuell kontroll, deretter en utsortering av gjenvinnbare avfallstyper. Det som ikke kan materialgjenvinnes blir prosessert til en brennbar avfallstype. Avfall som verken kan material- eller energigjenvinnes leveres til godkjent deponi (kategori 2 – ordinært avfall). I særskilte tilfeller leveres nedbrytbart restavfall til deponi på dispensasjon.

## **Møbler og inventar**

Ved mottak gjennomgår varen en visuell mottakskontroll før sortering. Dette er en egen fraksjon som dekker møbler som består av ulike komponenter, men ikke lett demonteres. Varen blir deretter kvernet ned til størrelse avtalt med sluttkunde og evt. siktet. Spiker og lignende blir utseparert med magneter.

## **Komplekst jern**

Komplekst jern blir fragmentert slik at jernet, metallene og avfallet skiller seg fra hverandre. Før fragmentering sorteres grovt jern ut. Dette smeltes om til nye produkter og materialgjenvinnes.

## **Blandet trevirke**

Ved mottak gjennomgår varen en visuell mottakskontroll før lagring med annen tilsvarende vare. Varen blir deretter kvernet ned til størrelse avtalt med sluttkunde og evt. siktet. Spiker og lignende blir utseparert med magneter.

## **EE-avfall**

Produktene blir fraktet til eget anlegg for sortering og omlasting, før de leveres til godkjente behandlingsanlegg for videre behandling og miljøsanering henhold til kravene i avfallsforskriften 1. kapittel. Farlige komponenter sorteres ut og sendes til videre behandling og/eller destruksjon.

## **Bølgepapp**

Kvaliteten kontrolleres visuelt og blir deretter sortert før vi presser papiret i baller for salg til papirfabrikker i innland og utland. Gjenvinnes og blir ny bølgepapp eller kartong.



# Gjenvinning av fraksjoner

## **Restavfall**

Avfallstyper som sorteres ut til materialgjenvinning går til respektive materialgjenvinningsløsninger, mens brennbart restavfall går til energigjenvinning.

## **Blandet trevirke**

Den ferdige blandede fliskvaliteten leveres til forbrenningsanlegg der det produseres fjernvarme, prosessdamp eller damp til el. produksjon.

## **Komplekst jern**

Etter sortering smeltes jernet om til nye produkter og materialgjenvinnes.

## **Bølgepapp**

Gjenvinnes og blir ny bølgepapp eller kartong.

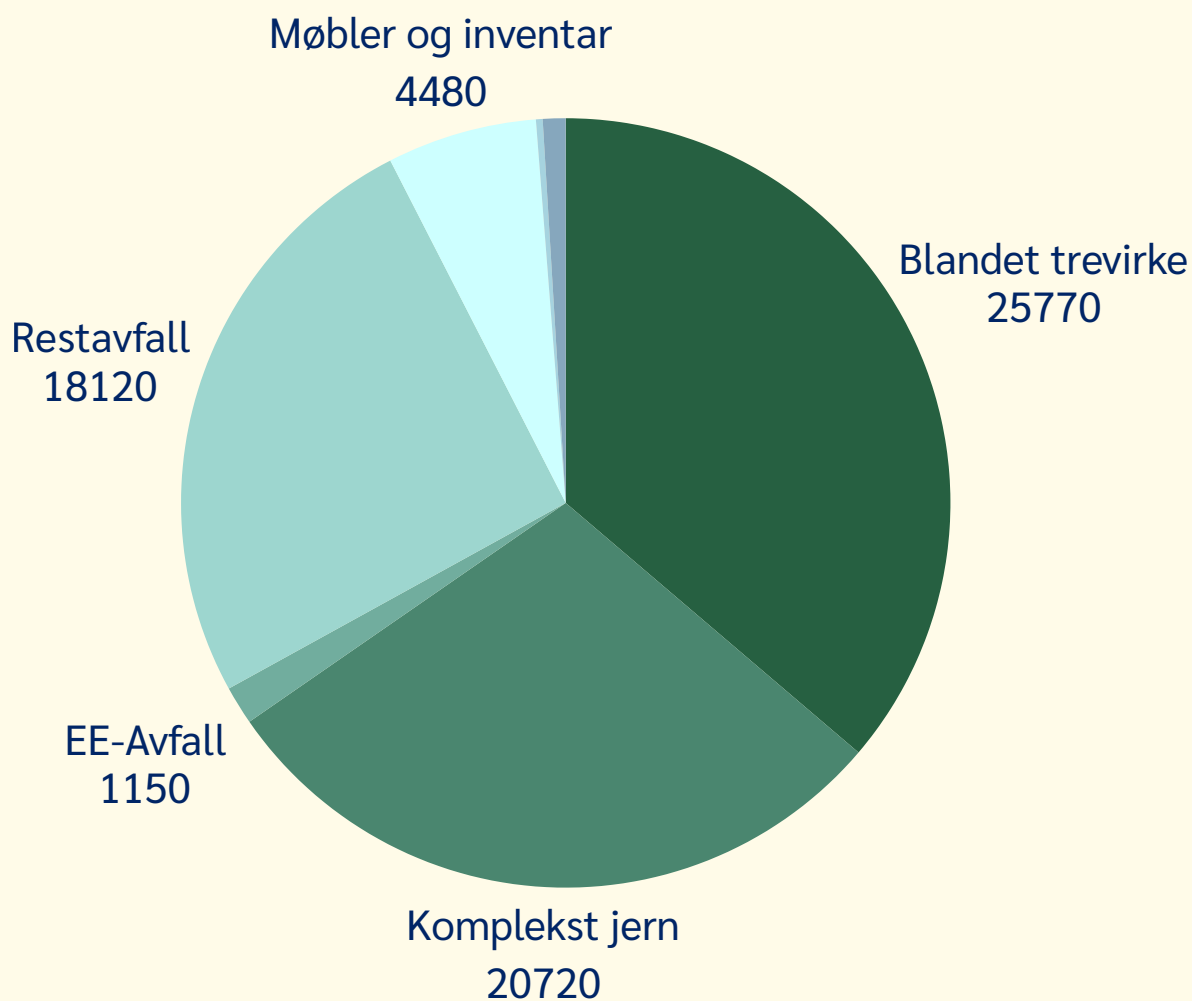
## **Makulert kontorpapir**

Gjenvinnes og blir ny bølgepapp eller kartong.

## **Møbler og inventar**

Denne kategorien grovsorteres av Relokator, og finsorteres av NG til korrekt materialgjenvinningsløsning.

# Prosjektrapport- fraksjoner



## Tonnasjefordeling av avfall

Diagrammet over viser tonnasjefordelingen oppgitt i kilo av avfall i prosjektet. Her vil 59% kunne foredles som materialgjenvinning, 39% som energigjenvinning og 5% deponi. Reelt sett vil prosentandelen for deponi være lavere ved dette prosjektet, da farlig avfall representerte et minimum, men fordelingen gir en margin.

# Kilder og partnere

Om ISO 14001. Hentet fra <https://www.standard.no/fagomrader/miljo-og-barekraft/miljostyring----iso-14000/>.

Om Norsk gjenvinning. Hentet fra <https://www.nggroup.no/om-oss/virksomheten/>.

Om Norsk gjenvinning materialgjenvinning. Hentet fra <https://www.nggroup.no/baerekraft/avfall-er-en-global-ressurs/>.

Effektkalkulator- møbler. Hentet fra <https://www.anskaffelser.no/verktoy/analyseverktoy/effektkalkulator-mobelanskaffelser>

Effektkalkulator- IKT. Hentet fra <https://www.anskaffelser.no/verktoy/analyseverktoy/effektkalkulator-ikt-anskaffelser>

Om estimert CO2-utslipp per kg stål- chrome-extension://efaidnbmnnnibpcajpcglclefindmkaj/[https://www.stalforbund.no/wp-content/uploads/2025/02/VEILEDER-FOR-CO2-UTSLIPP-FRA-STALKONSTRUKSJONER-V1.pdf?utm\\_source=chatgpt.com](https://www.stalforbund.no/wp-content/uploads/2025/02/VEILEDER-FOR-CO2-UTSLIPP-FRA-STALKONSTRUKSJONER-V1.pdf?utm_source=chatgpt.com)

Om CO2 utslipp per kategori- Oppkjøpere- <https://www.fira.co.uk/>



# *Relokator – en ny standard for bærekraftige flytteprosesser*

**Kunde:** Riksantikvaren

**Prosjektnavn:** Fra Dronningens gate 13 til Schweigaards gate 28

**Prosjektleder:** Carlos Sjøblom Tavares

**Dato:** 2024 / 2025